



F077 - Attrezzature: manutenzione e messa in sicurezza (Lockout-Tagout)

Il rischio di infortunio da avviamento inatteso di attrezzature durante le attività manutentive: le procedure di Lockout - Tagout

DESTINATARI

RSPP/ASPP, Datori di Lavoro RSPP, Dirigenti, Preposti, Formatori, chiunque sia interessato alle tematiche trattate nel corso E' carico del Datore di Lavoro di ciascuno dei partecipanti la verifica della comprensione linguistica degli stessi.

DESCRIZIONE DEL CORSO

Il Lockout / Tagout (LOTO) è una procedura di sicurezza per garantire che le macchine pericolose siano correttamente spente e non riavviate prima che la manutenzione o l'assistenza siano state completate. Allo scopo di proteggere i lavoratori dalle sorgenti di energia pericolose durante tali operazioni di manutenzione o in generale di service su macchinari ed impianti, è estremamente efficace una procedura elaborata dalla OSHA (standard 29 CFR 1910.147), nota come lockout/tagout, che fissa i criteri e le prassi lavorative da attuare per: • identificare le fonti di energia pericolose • isolare e/o dissipare tali energie• procedere alla fermata ed al riavvio di un macchinario/impianto in sicurezza.

DURATA: 8 ore

Aggiornamento: nessuno

CREDITI FORMATIVI

Valevole come aggiornamento (per tutti i macrosettori ATECO - 8 ore):

- quinquennale per RSPP/ASPP (ai sensi del D.Lgs.81/08 art. 32 c.6);
- quinquennale per Datore di Lavoro RSPP (ai sensi del D.Lgs.81/08 art. 34 c.3);
- triennale per formatori su salute e sicurezza sul lavoro: 8 ore area tematica I (ai sensi del D.l. 06/03/2013);
- quinquennale per Dirigenti (ai sensi del D.Lgs.81/08 art. 37 c.7 e Accordo Stato Regioni 21/12/2011);
- quinquennale per Preposti (ai sensi del D.Lgs.81/08 art. 37 c.7 e Accordo Stato Regioni 21/12/2011).

PROGRAMMA DEL CORSO

- Definizione di attrezzature di lavoro.
- Allegato VII del D.lvo 81/08.
- Verifiche periodiche e straordinarie.
- La manutenzione delle macchine e delle attrezzature (pianificazione e registrazione).
- Lockout e Tagout (cenni alla procedura elaborata dalla OSHA standard 29 CFR 1910.147).
- Dispositivi di Lockout e Tagout (esempi applicativi).
- Procedure di Lockout e Tagout (esempi applicativi).
- Esercitazione di gruppo.

Prova finale di apprendimento: accertamento dello stato di apprendimento con prove a quiz sui contenuti del corso (si intende superato con almeno il 70% delle risposte esatte).